

3. Указ Президента України № 681 від 20.04.2005р. Про Міністерство України з питань надзвичайних ситуацій та у справах захисту населення від наслідків Чорнобильської катастрофи. - Нормативні акти України – //www.nau.kiev.ua
4. Смелков Г.И. Пожарная опасность электропроводок изделий. // Пожарная профилактика в электроустановках. – Сб. научн. тр. – М., 1991. – 76 с.
5. ДНАОП 0.00-1.32-01 Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок – К.: Укрархбудінформ, 2001. – 120 с.
6. Кравченко Р.І. Удосконалення методів оцінки пожежної небезпеки обігрівальних електричних приладів // Автореферат дисертації на здобуття наукового ступеня кандидата технічних наук. – Український науково-дослідний інститут пожежної безпеки – К., 2003.- 26с.
7. Келерман Ю. Потрібні українські правила улаштування електроустанов // Науково-технічний журнал „Стандартизація, сертифікація, якість”. – 2000. - № 1. – с. 23-26.
8. DIN 4102 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen. Teile 1÷3. Berlin, Beuth Verlag.
9. DIN 18015 Elektrische Anlagen in Wohngebäuden. Teile 1÷3. Berlin, Beuth Verlag.
10. PN-E-05033:1994 Wytyczne do instalacji elektrycznych. Dobór i montaż wyposażenia elektrycznego. Oprzewodowanie.
11. Хохулін Б.К., Ненека М.Ф. Принципи побудови схем електропостачання з ПЗВ. Номенклатурно-методичний каталог. – Львів: Електроконтакт-Захід, 2001. – 102 с.
12. ДБН В 2.5-23-2003 Інженерне обладнання будинків і споруд. Проектування електрообладнання об'єктів цивільного призначення (на заміну ВСН 59-88)

**УДК 666.943:577.4**

**Н.О. Ференц, к.т.н., доцент, З.О. Манякіна (Львівський державний університет безпеки життєдіяльності)**

## **УТИЛІЗАЦІЯ ТВЕРДИХ ВІДХОДІВ ГІРНИЧО-ХІМІЧНОЇ І ГІРНИЧО-ВИДОБУВНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ ЯК СКЛАДНИКІВ В'ЯЖУЧИХ МАТЕРІАЛІВ**

В статті показано ефективний шлях утилізації фосфогіпсу Роздільського ДГХП «Сірка» і горілих порід Львівсько-Волинського вугільного басейну – використання їх у складі вапняно-пуцоланових в'язучих. Досліджено властивості таких в'язучих, встановлено оптимальний вміст компонентів.

До небезпечних чинників надзвичайних ситуацій відносять промислові відходи. Серед них значну небезпеку для довкілля і здоров'я населення мають неутілізовані токсичні відходи, зокрема, фосфогіпс – відхід при виробництві екстракційної фосфорної кислоти з апатитів і фосфоритів методом сірчаної кислоти переробки, горіла порода – відхід гірничо-видобувної промисловості.

На Львівщині в Червоноградському гірничопромисловому районі попередніми роками експлуатували 12 вугільних шахт. Вони були введені в дію наприкінці 50-х – початку 60-х років і на сьогодні більшу частину своїх запасів відпрацювали. На даний час у відвалах знаходиться близько 101, 5 млн. м<sup>3</sup> вугільних відходів [1].

У світі щорічно утворюється біля 100 млн. тонн фосфогіпсу і він практично весь (99%) відправляється у відвали чи скидається в море. На Роздільському ДГХП «Сірка» протягом тривалого періоду проводилось виробництво мінеральних добрив і на даний час орієнтована кількість фосфогіпсу становить 3,8 млн. тонн [1]. Відходи фосфогіпсу знаходяться і на інших

підприємствах України, зокрема, на ВАТ «Рівнеазот» (м.Рівне) – більше 10 млн.тонн, на ВАТ «Придніпровський хімічний завод» (м.Дніпродзержинськ) – у великих промислових кількостях.

В місцях нагромадження відходів не завжди забезпечуються вимоги щодо дотримання норм екологічної безпеки, на складування витрачаються великі кошти, відвалами зайнята велика площа. Неутилізовані токсичні відходи мають велику небезпеку для довкілля і здоров'я населення. Тому важливим завданням є стабілізація екологічної рівноваги в зоні діяльності гірничо-видобувних та гірничо-хімічних підприємств, забезпечення санітарно-гігієнічних умов проживання населення; вирішення проблеми утилізації промислових відходів.

Найбільш поширеним способом зменшення кількості промислових відходів є розробка методів їх утилізації. На даний час відомі дослідження щодо використання фосфогіпсу за такими напрямками: у сільському господарстві – для хімічної меліорації солончакуватих ґрунтів, для хімічної меліорації кислих ґрунтів (в суміші з вапняними матеріалами); у цементній промисловості – в якості мінералізатора і регулятора; при виробництві гіпсових в'язучих і виробів з них; як додаток до асфальту; як наповнювач у виробництві паперу, у лакофарбувальній промисловості; в якості теплоізоляційних матеріалів.

**Метою даної роботи** є дослідження складу відходів гірничо-хімічної промисловості – фосфогіпсу Роздільського ДГХП «Сірка», відходів вуглевидобутку і вуглезбагачення Львівсько-Волинського вугільного басейну – горілих порід для їх утилізації; отримання в'язучих матеріалів на їх основі.

**Методи досліджень.** У роботі використовували методи фізико-механічних випробувань в'язучих, рентгенофазовий та електронно-мікроскопічний методи аналізу. Рентгенофазовий аналіз проводився на дифрактометрі ДРОН-2 ( $\text{CuK}_\alpha$ -випромінювання) з метою визначення якісного складу фосфогіпсу і горілої породи. Для вивчення мікроструктури досліджуваних зразків, просторової орієнтації окремих аморфних та кристалічних фаз використовувалась електронна мікроскопія. Електронно-мікроскопічні дослідження проводились на растровому електронному мікроскопі "TESLA-BS-300".

**Експериментальна частина.** Фосфогіпс, що використовувався в даній роботі (рис.1), представлений півгідратом сульфату кальцію  $\text{CaSO}_4 \cdot 0,5\text{H}_2\text{O}$ , який ідентифікується дифракційними максимумами з  $d/n=0,598; 0,345; 0,278; 0,212; 0,184; 0,169$  нм, а також містить домішки солей фосфатів кальцію, солей фтороводневої кислоти.

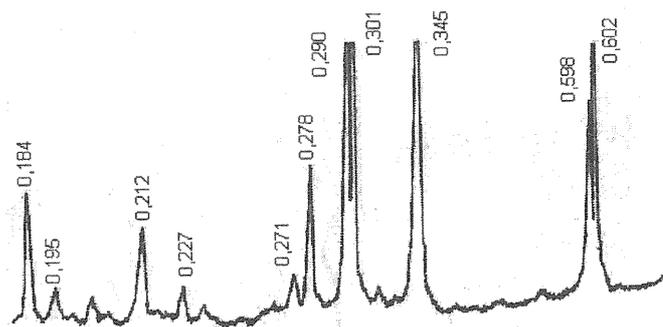


Рис. 1. Дифрактограма фосфогіпсу Роздільського ДГХП «Сірка».

Згідно з результатами рентгенофазового аналізу (рис.2) горіла порода, що використовується в даній роботі, містить такі мінерали: кварц ( $d/n=0,424; 0,334; 0,245; 0,228; 0,212; 0,1975$  нм), маггемит ( $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$ ) ( $d/n=0,467; 0,365; 0,268; 0,250$  нм),  $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$  ( $d/n=0,272; 0,259; 0,244; 0,229; 0,198; 0,1389$  нм).

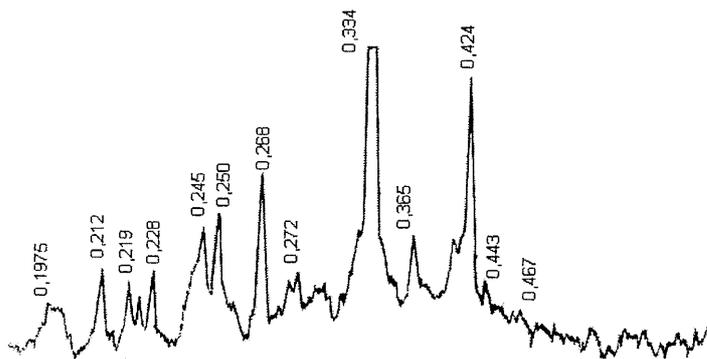


Рис. 2. Дифрактограма горілої породи Львівсько-Волинського вугільного басейну

Фізико-механічні властивості матеріалів, приведені у таблиці 1, визначали згідно з відомими методиками [2].

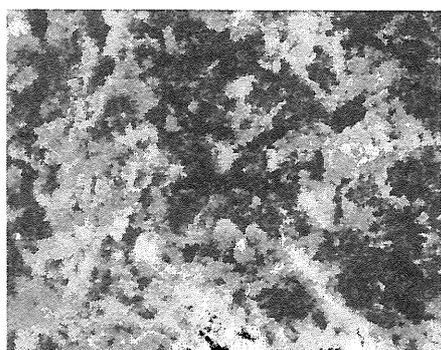
Таблиця 1

Фізико-механічні властивості матеріалів

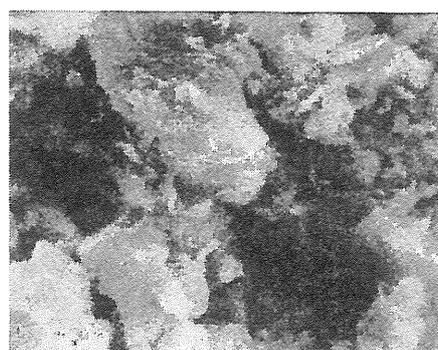
Властивості матеріалу	Найменування матеріалу		
	Горіла порода	Цеоліт	Опока
Природна вологість, %	10...14	5...13	25...28
Середня густина, кг/м <sup>3</sup>	1120	1980	1450
Загальна пористість, %	18,56	12,75	10,47
Границя міцності при стиску, МПа	24,3	65,8	16,5

Негашене вапно, що використовувалось у даній роботі, відноситься до третього сорту, вміст активних СаО+МgО становить 72...77%, час гасіння 15 хв, температура гасіння 72оС, вміст непогашених зерен – 11,8%; залишок на ситі №02 складає 0,5%, а на ситі №008 – 8,3%.

Мікроструктура горілої породи представлена кристалами кварцу, маггемиту, глинозему (рис.3.).



а)



б)

Рис. 3. Електронні мікрофотографії структури горілої породи при збільшенні у 2000 раз (а) і при збільшенні у 10100 раз (б)

На мікрофотографії при збільшенні у 10100 раз між кристалічною фазою спостерігається аморфна фаза, яка оплавилася окремі кристали.

На даний час вимоги до вапняно-пуцоланових в'язучих регламентовані стандартом, згідно з яким у склад вапняновмісних в'язучих входить: вапно, вміст якого в перерахунок на активні СаО+МgО повинен бути не менше 10% і не більше 30%, гіпсовий камінь – не більше 5 %, решта – пуцолановий компонент [3]. Відомі дослідження [4], що свідчать про ефективність заміни гіпсового каменю фосфогіпсом.

Оптимальна кількість фосфогіпсу визначалась дослідним шляхом при визначенні термінів тужавіння та міцності вапняно-пуцоланових в'язучих на основі опоки, горілої породи та цеолітової породи з різним вмістом фосфогіпсу.

Встановлено, що фосфогіпс сприяє гідратаційному твердненню негашеного вапна у складі вапняно-пуцоланових в'язучих. Це дає можливість отримати в'язучі з термінами тужавіння в межах: 0,55...1,45 год (початок) та 2,2...3,4 год (кінець) (рис.4).

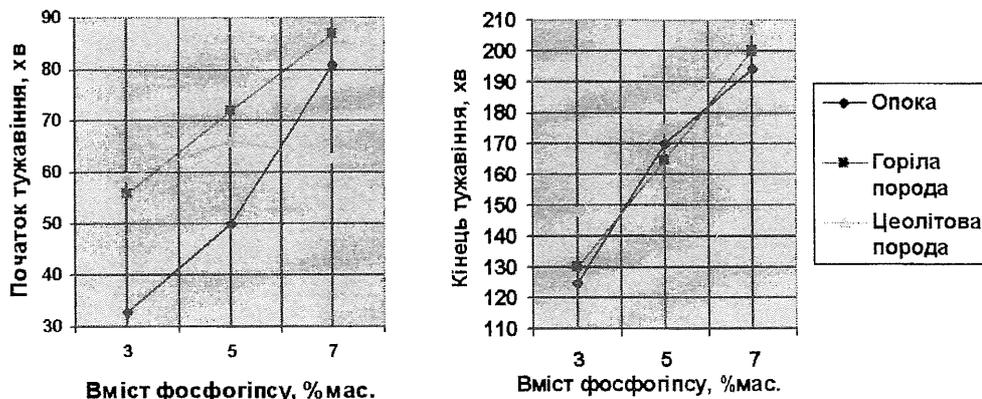


Рис. 4. Залежність термінів тужавіння в'язучих від вмісту фосфогіпсу

Вплив фосфогіпсу зумовлений як домішками фосфатів кальцію, солей фтороводневої кислоти, так і дією іонів  $\text{CaSO}_4 \cdot 0,5\text{H}_2\text{O}$ . Домішки фосфатів, солі фтороводневої кислоти здатні адсорбуватись на поверхні негашеного вапна, сповільнюючи його гідратацію і створюючи умови для вказаного типу тверднення. Вплив  $\text{CaSO}_4 \cdot 0,5\text{H}_2\text{O}$  полягає у зменшенні розчинності  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  – дія одноіменних іонів. Низька розчинність  $\text{Ca}(\text{OH})_2$ , який оточує частинку  $\text{CaO}$  у вигляді шару, чинить опір проникненню води і процес гасіння сповільнюється.

Для визначення впливу кількості введеного фосфогіпсу на міцність каменю було заформовано зразки складу 1:0, розмірами 2x2x2 см. Затверділі зразки пропарювались за режимом 3+6+2 год при температурі ізотермічної витримки  $t=85^\circ\text{C}$ .

Максимальне значення міцності спостерігається при 5%-ному вмісту фосфогіпсу, що зумовлене впливом його на процеси структуроутворення (рис.5). Так, при 3%-ному вмісту фосфогіпсу вапняно-пуцоланова в'язуча речовина характеризується прискореним тужавінням, утворюється крихка структура, яка не здатна чинити опір внутрішнім напруженням, в результаті чого зменшується міцність. Зменшення міцності в'язучих при введенні 7% фосфогіпсу зумовлене гальмуванням процесів росту кристалів утвореного  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  як між собою, так і з частинками пуцоланових речовин, що є наслідком адсорбції фосфатів і фторидів на поверхні новоутворень.

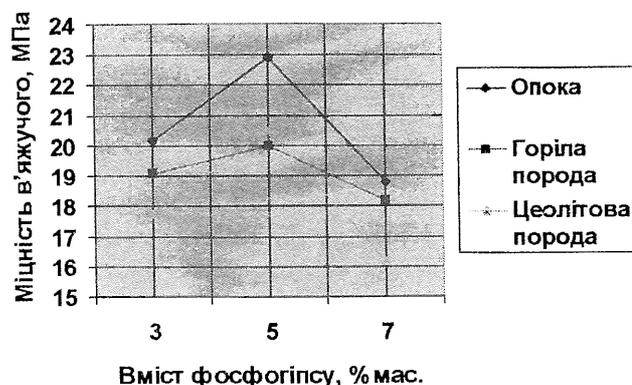


Рис. 5. Залежність міцності в'язучого від вмісту фосфогіпсу

Використання фосфогіпсу у складі вапняно-пуцоланових в'язучих зумовлене активізуючою дією його сульфатної складової при зв'язуванні алюмініатів, що характерне у в'язучих на основі алюмінійвмісних пуцоланів – горілої та цеолітової породи.

Таким чином, оптимальним є склад вапняно-пуцоланового в'язучого (у мас.%): пуцоланова речовина – 75; негашене вапно – 20; фосфогіпс – 5. Згідно з результатами випробувань, в міру спадання міцності каменю, вказані в'язучі можна розташувати у послідовності: вапняно-опокове, вапняно-глинітне, вапняно-цеолітове. Марка вказаних в'язучих становить М150, М100, М100 відповідно.

#### **Висновки.**

1. Дослідженнями, наведеними у роботі, доведена доцільність використання фосфогіпсу для створення умов гідратаційного тверднення негашеного вапна і прискорення процесів раннього структуроутворення каменю, що в цілому призводить до підвищення міцності вапняно-пуцоланових в'язучих.
2. Утилізація фосфогіпсу та горілих порід дає можливість покращити екологічну обстановку у регіоні.

#### **СПИСОК ЛІТЕРАТУРИ:**

1. <http://www.lviv.ua/news/7524>.
2. Горшков В.С., Тимашев В.В., Савельев В.Г. Методы физико-химического анализа вяжущих веществ: -М.: Высш.школа, 1981.-335 с.
3. Пащенко А.А., Сербин В.П., Старчевская Е.А. Вяжущие материалы. - К.: Выща школа, 1985.- 440с.
4. Пат. 5466 Україна, МКВ С 04 В 28/20. В'язуче. Ю.В.Боднар, Н.О.Ференц, Я.Б.Якимечко, №4886745/33; Заявл.04.12.90; Опубл. 28.12.94, Бюл. N7-1.

УДК 614.841.332

*Б.Б. Григорьян, к.т.н., доцент, С.В. Цвиркун, к.т.н., Е.В. Качкар (Академия пожарной безопасности имени Героев Чернобыля МЧС Украины)*

#### **ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

На основе результатов огневых испытаний проведено уточнение теплофизических характеристик теплоизоляционного материала в широком диапазоне температур пожара. Приведены результаты исследований по сравнительному анализу свойств теплоизоляционных материалов производимых различными фирмами.

**Актуальность проблемы.** Теоретические исследования и расчет огнестойкости теплоизоляционных материалов, изготовленных на основе минерального сырья, могут производиться, если известны теплофизические характеристики исследуемых материалов при высоких температурах.

Физико-химические свойства теплоизоляционных материалов в ряде случаев уже не соответствуют возрастающим современным техническим требованиям, предъявляемым к изделиям: невысокая температура применения, повышенная гигроскопичность, низкая вибростойкость, малая химическая стойкость, недостаточный срок службы и др.

Оценить предел огнестойкости новых строительных конструкций можно с помощью огневых испытаний или расчетным методом. Для проведения испытаний требуются